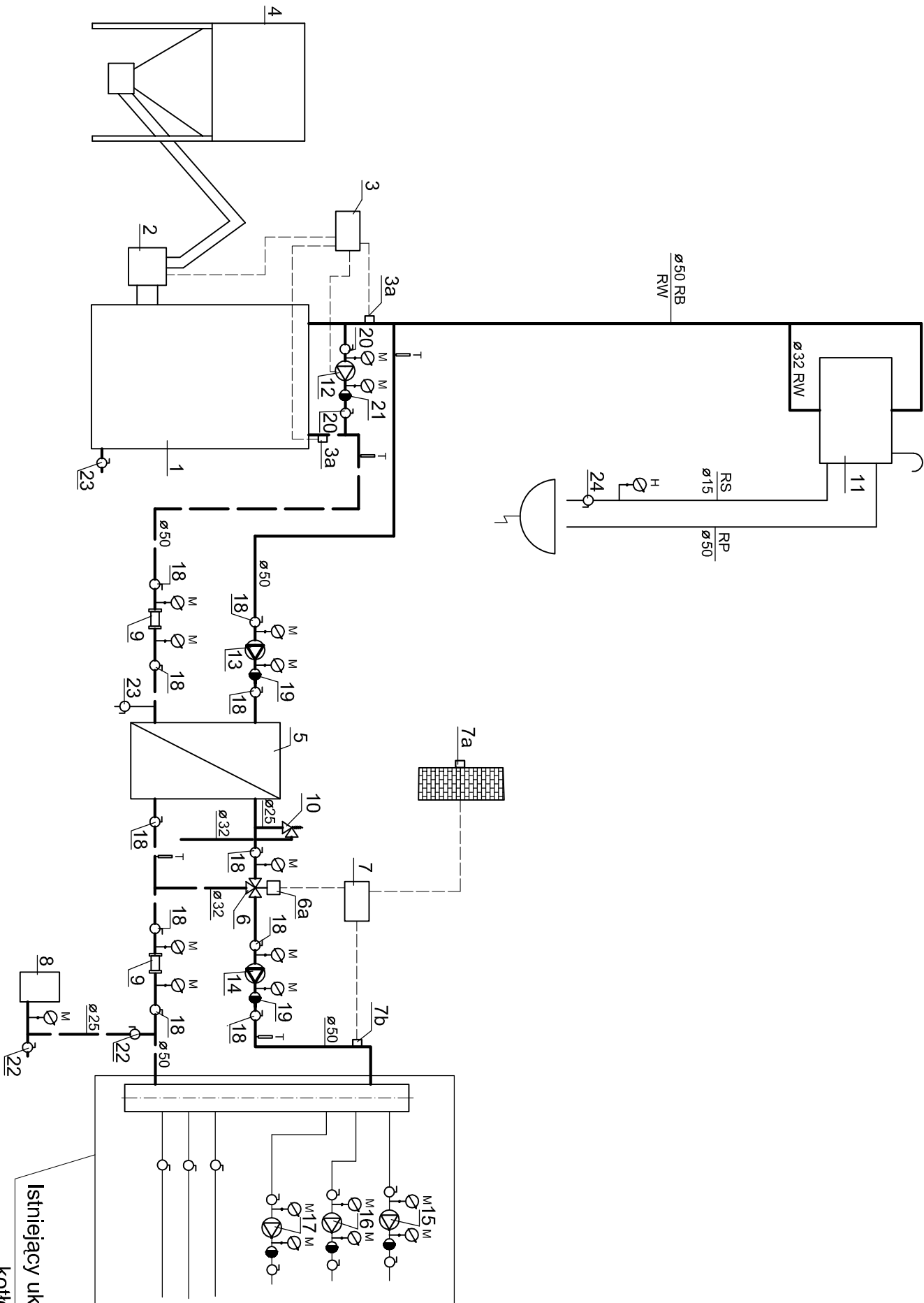


WYKAZ URZĄDZEŃ I ARMATURY

NR	Wyszczególnienie	Ilość	Typ	Producent
1	Kocioł o mocy 150 kW	1	MXB 150	Kostrzewa
2	Palnik na pelety 150 kW	1	Platinum Bio	Kostrzewa
3	Regulator kotłowy	1		Kostrzewa
3a	Czujnik temperatury	2		Kostrzewa
4	Zbiornik z podaj. paliwa	1 kpl.		Kostrzewa
5	Wymiennik ciepła 130 kW	1	LB 60 -140	Secespol
6	Zawór miesz. Dn 32	1	HRB 3	Danfoss
6a	Siłownik elektryczny	1	AMB 162	Danfoss
7	Regulator pogodowy	1	ECL 110	Danfoss
7a	Czujnik temperatury	1	ESMT	Danfoss
7b	Czujnik temperatury	1	ESMU 100	Danfoss
8	Naczynie przeponowe	1	N 50	Reflex
9	Filtr Dn 50	1	FS - 1	Polna
10	Zawór bezpieczeństwa	1	1915	SYR
11	Otwarte naczynie wzb.	1	typ A, Vc=15 l	
12	Pompa obiegowa	1	UPS 32 - 30F	Grundfos
13	Pompa obiegowa	1	UPS 32 - 120F	Grundfos
14	Pompa obiegowa	1	UPS 32 - 60F	Grundfos
15	Pompa obiegowa	1	MAGNA 25-60	Grundfos
16	Pompa obiegowa	1	MAGNA 25-40	Grundfos
17	Pompa obiegowa	1	ALPHA2 25-40	Grundfos
18	Zawór kulowy gwint.	10	Dn 50	
19	Zawór zwrotny gwint.	2	Dn 50	
20	Zawór kulowy gwint.	2	Dn 32	
21	Zawór zwrotny gwint.	1	Dn 32	
22	Zawór kulowy	2	Dn 25	
23	Zawór kulowy	2	Dn 20	
24	Zawór kulowy	1	Dn 15	
M	Manometr 0 - 0,6 MPa	13	M 160	
T	Termometr 0 - 100 C	4		

Istniejący układ technologiczny
kotłowni olejowej



Projekt modernizacji kotłowni			
Szkoła Podstawowa w Nowych Kupiskach			
Branża sanitarna		październik 2013 r.	
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI		Nr : 1	
mgr inż. Barbara Stępiak		Upł.: BI/83/87 i BI 23/90	